

# ДИВАН-КРОВАТЬ

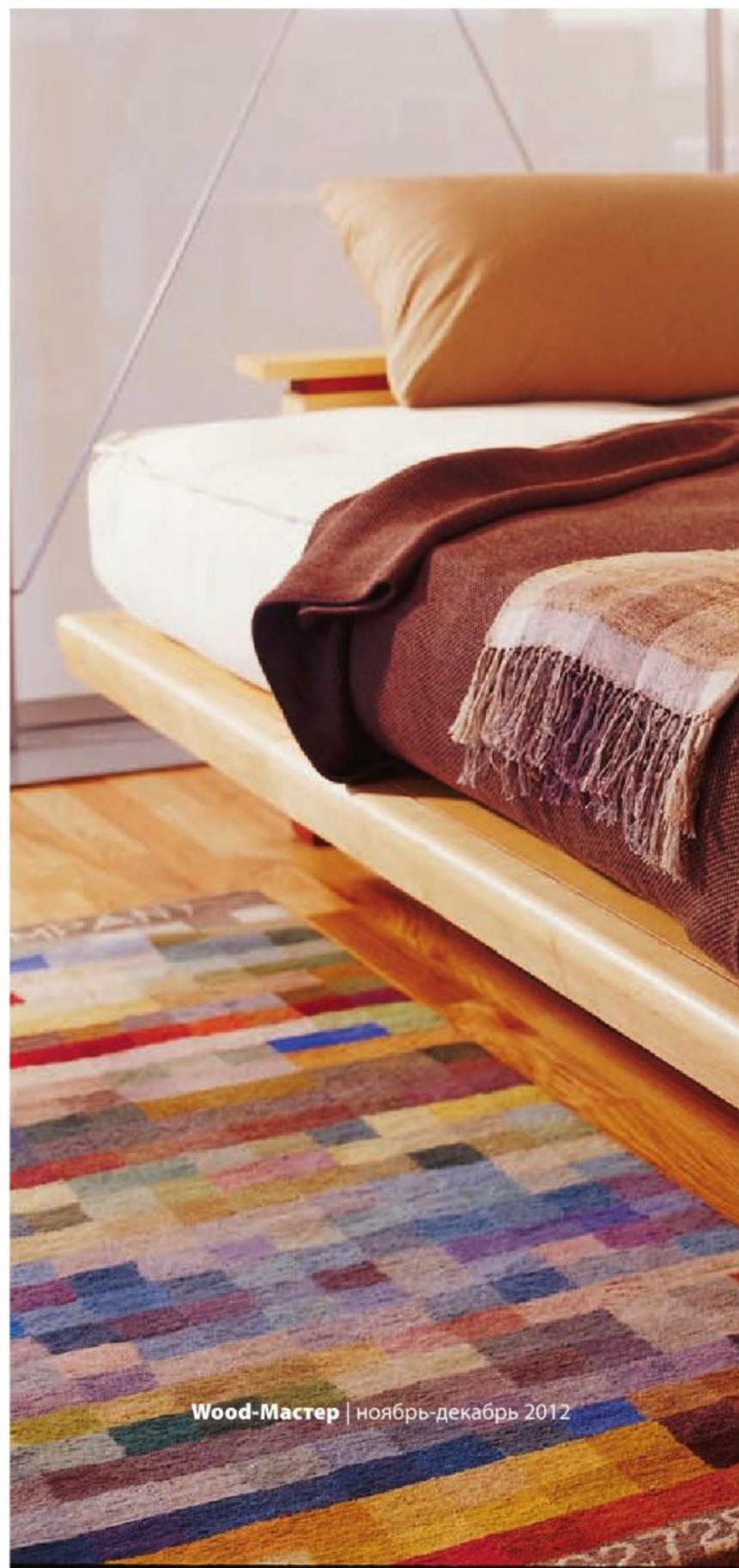
Этот удобный современный диван может стать отличным дополнением для гостиной или кабинета, когда они превращаются в комнаты для гостей. Простая конструкция отличается чистотой линий, присущей современной мебели.

**Примечание.** В нашем диване-кровати используются стандартные матрасы-подушки для диванов. Дополнительная информация об этих матрасах – в статье «Выбор матраса для дивана-кровати».

## Начните с боковин

**1** Из тополевых досок толщиной 19 мм выпилите верхние/нижние А и боковые В детали рам. Склейте из них рамы А/В, выравняв торцы, и зафиксируйте струбцинами (рис. 1). Габаритные размеры рам (381×775 мм) должны точно соответствовать размерам панелей D. Измерив диагонали, убедитесь, что рамы прямоугольны, и положите их на ровную поверхность для просушки. Когда клей высохнет, снимите струбцины, просверлите монтажные и направляющие отверстия, а затем вверните в них шурупы.

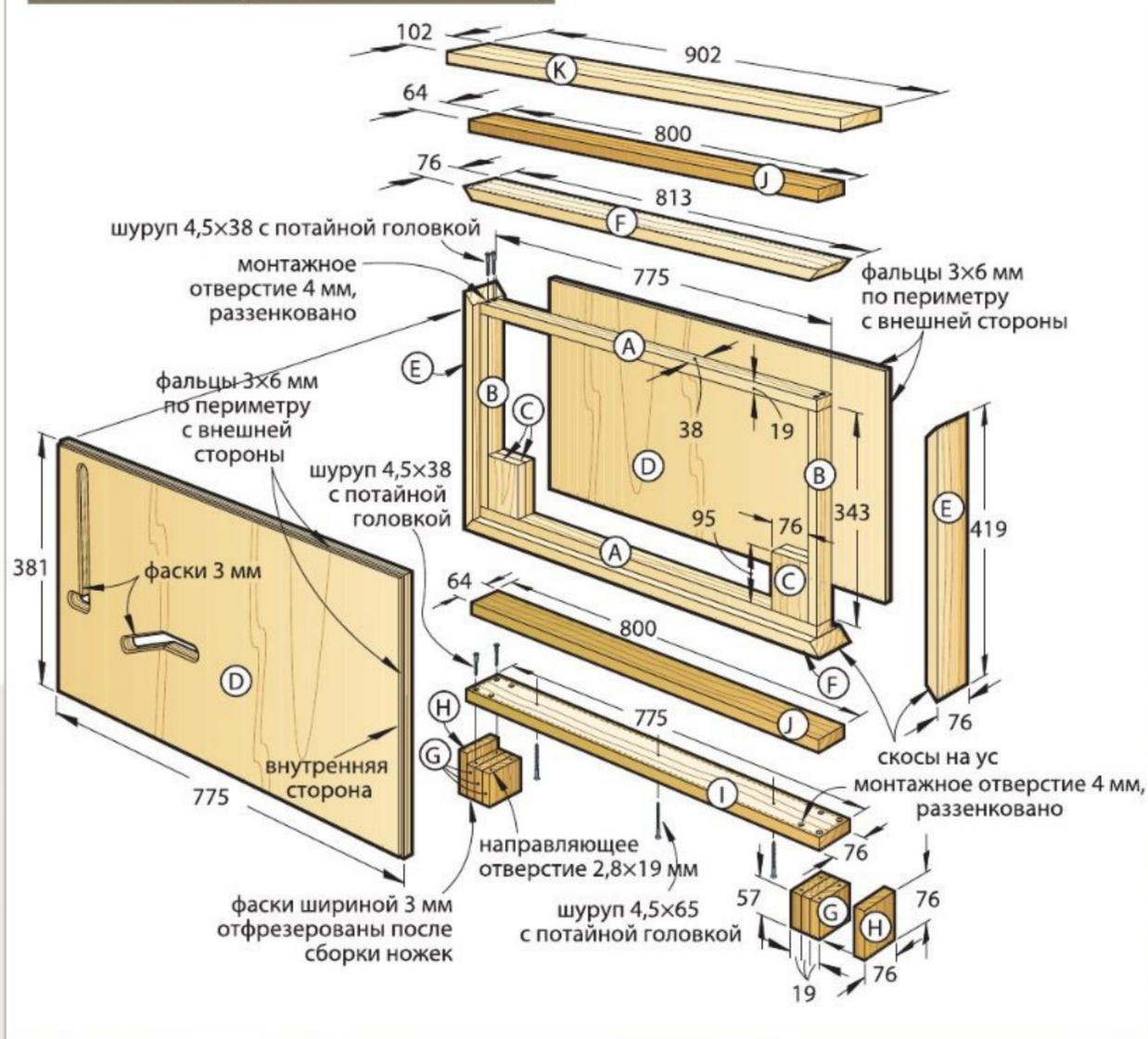
**2** Выпилите угловые бобышки С, обеспечивающие надежность крепления кроватных стяжек. Толщина каждой пары бобышек должна быть равна толщине рамы. Приклейте бобышки на место, фиксируя их струбцинами, и отложите собранные рамы в сторону.

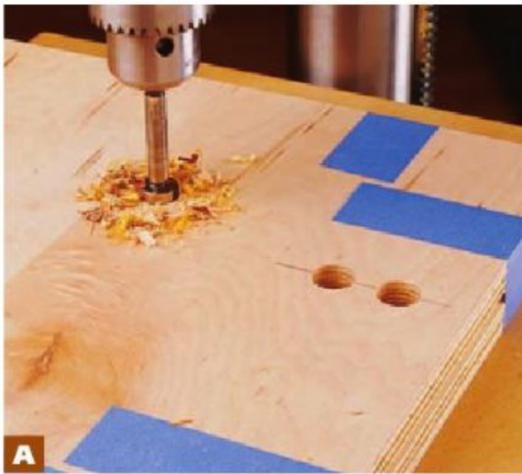


**3** Выпилите панели D. Закрепите в цангу фрезера фрезу для выборки фальцев шириной 3 мм и отфрезеруйте фальцы 3×6 мм по периметру всех четырех панелей с лицевой стороны.

**4** Выберите две панели, которые будут расположены на внутренней стороне боковин дивана, и скрепите их лицом к лицу, используя двухсторонний скотч. На задней стороне верхней панели разметьте центры отверстий диаметром 19 мм, определяющих начала и концы прорезей (рис. 2). Просверлите отверстия сквозь обе панели (фото А).

РИС. 1. БОКОВИНА (ПОКАЗАНА ПРАВАЯ СБОРКА)

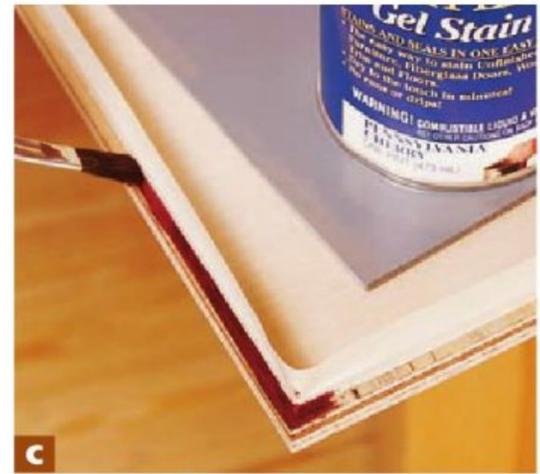




**А** Используйте сверлильный станок и сверло Форстнера, чтобы сделать отверстия, определяющие положение прорезей в панелях D.



**В** Перед выпиливанием прорезей электролобзиком подложите снизу пару обрезков досок, чтобы приподнять панели над верстаком.



**С** Чтобы морилка не попала на лицевую поверхность панели, перед тонированием наклейте малярный скотч на стенки фальцев.

**5** Прямыми линиями разметьте на обеих панелях контуры прорезей (рис. 2). Разъедините панели и выпилите прорези электролобзиком (фото В). Проверьте равномерность ширины прорезей, проводя по ним стержень-шкант диаметром 19 мм, и, если требуется, доработайте края наждачной бумагой или напильником.

**6** Закрепите в цангу фрезера фрезу для фасок. Переверните панели и отфрезеруйте фаски шириной 3 мм на краях всех прорезей с лицевой стороны.

**7** Чтобы подчеркнуть теневой шов-зазор, образующийся между краями панелей и окантовкой боковин, которая будет установлена в дальнейшем, окрасьте темной морилкой дно фальцев (фото С). Мы использовали морилку-гель Bartley Pennsylvania Cherry Stain.

**8** Приклейте панели к собранным ранее рамам (рис. 1). Убедитесь, что края панелей точно совпадают с краями рам.

**9** Выпилите боковые E и верхние/нижние F детали окантовки с припуском около 25 мм по длине. Подгоните длину деталей к рамам боковин, опиливая их концы на ус. Приклейте детали окантовки к боковинам, фиксируя струбцинами. Когда клей полностью высохнет, снимите струбцины и окончательно отшлифуйте собранные боковины наждачной бумагой № 220.

### Добавьте ножки и подлокотники

**1** Выпилите блочные детали G, лицевые панели H, стяжки I ножек и проставки J. Склейте ножки G/H (рис. 1), выровнивая нижние и боковые стороны деталей в каждом бло-

ке. Когда клей высохнет, струбцинами прикрепите ножки к стяжкам I и просверлите раззенкованные отверстия для шурупов. Нанесите клей и шурупами прикрепите стяжки к ножкам. Отфрезеруйте фаски шириной 3 мм вокруг нижних торцов всех ножек.

**2** Окончательно отшлифуйте собранные детали G/H/I и проставки J наждачной бумагой № 220. Если вы желаете тонировать эти детали из древесины махагоны, сделайте это сейчас, до сборки. Мы использовали ту же самую морилку-гель, что и раньше. Дайте морилке высохнуть полностью.

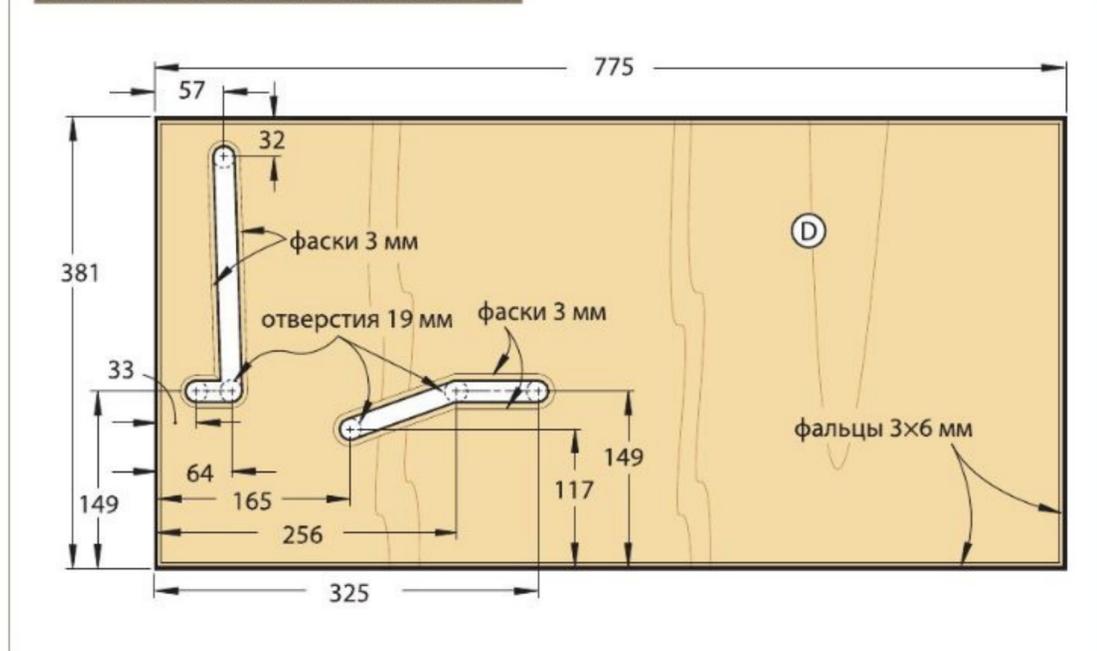
**3** Приклейте проставки J к нижним сторонам боковин, выровнивая отступы со всех сторон. После просушки прикрепите на место струбцинами сборки ножек G/H/I. Края этих сборок выравниваются с краями нижних деталей окантовки F. Просверлите сквозь стяжки I монтажные и направляющие отверстия, раззенкуйте их, нанесите клей и закрепите сборки на месте шурупами.

**4** Выпилите подлокотники K и окончательно отшлифуйте их наждачной бумагой № 220. Приклейте их к боковинам, фиксируя струбцинами. Подлокотники должны располагаться вровень с внутренними панелями боковин, одинаково выступая спереди и сзади.

### Теперь займитесь спинкой и сиденьем

**1** Выпилите стойки M, верхнюю перекладину N и нижнюю пе-

РИС. 2. ВНУТРЕННЯЯ ПАНЕЛЬ БОКОВИНЫ



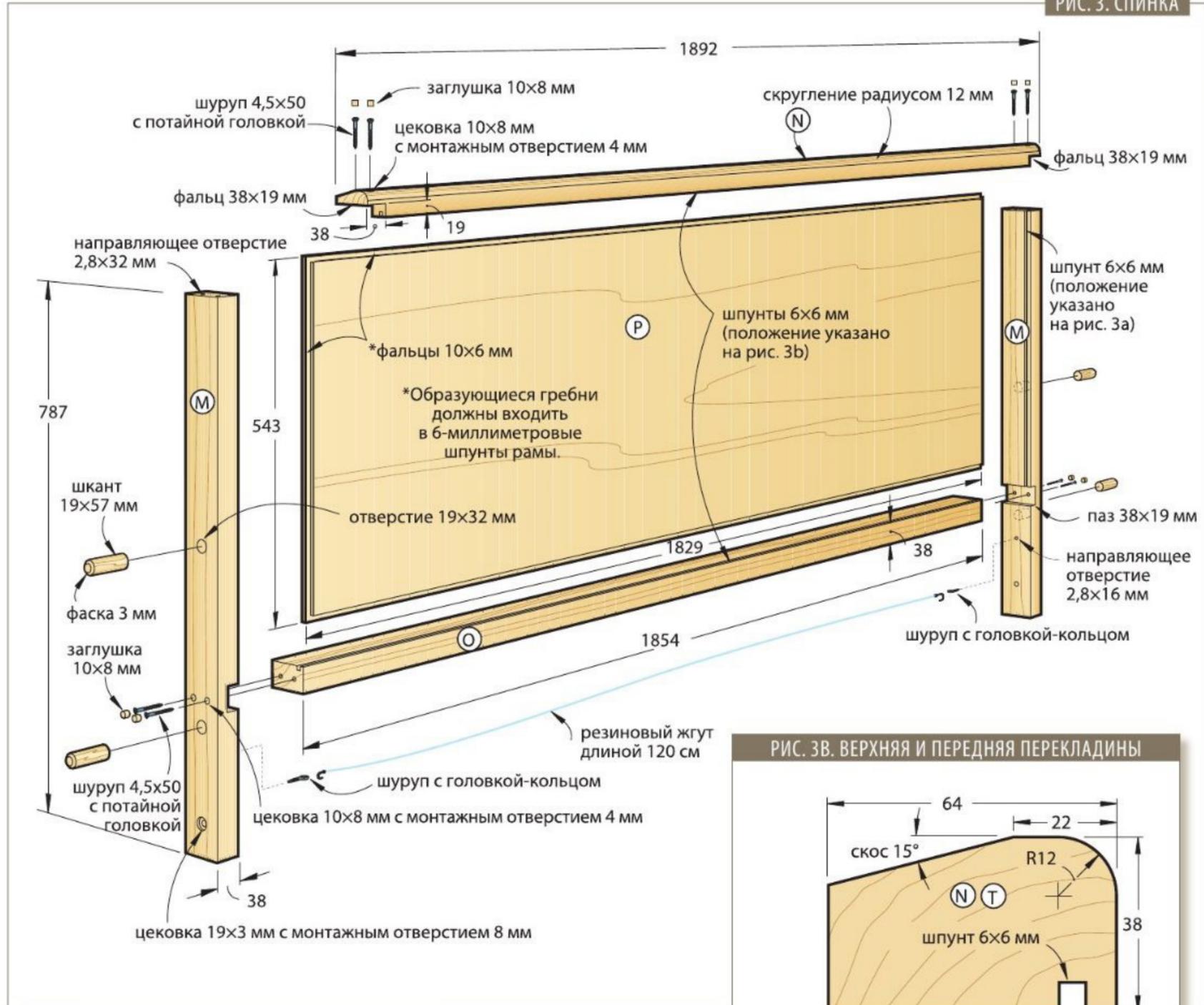
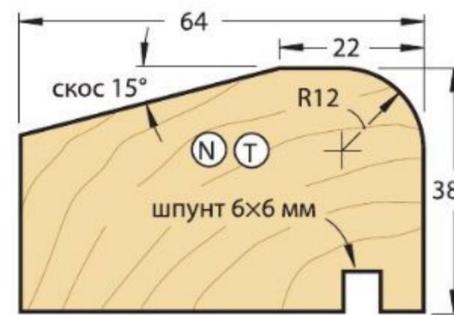
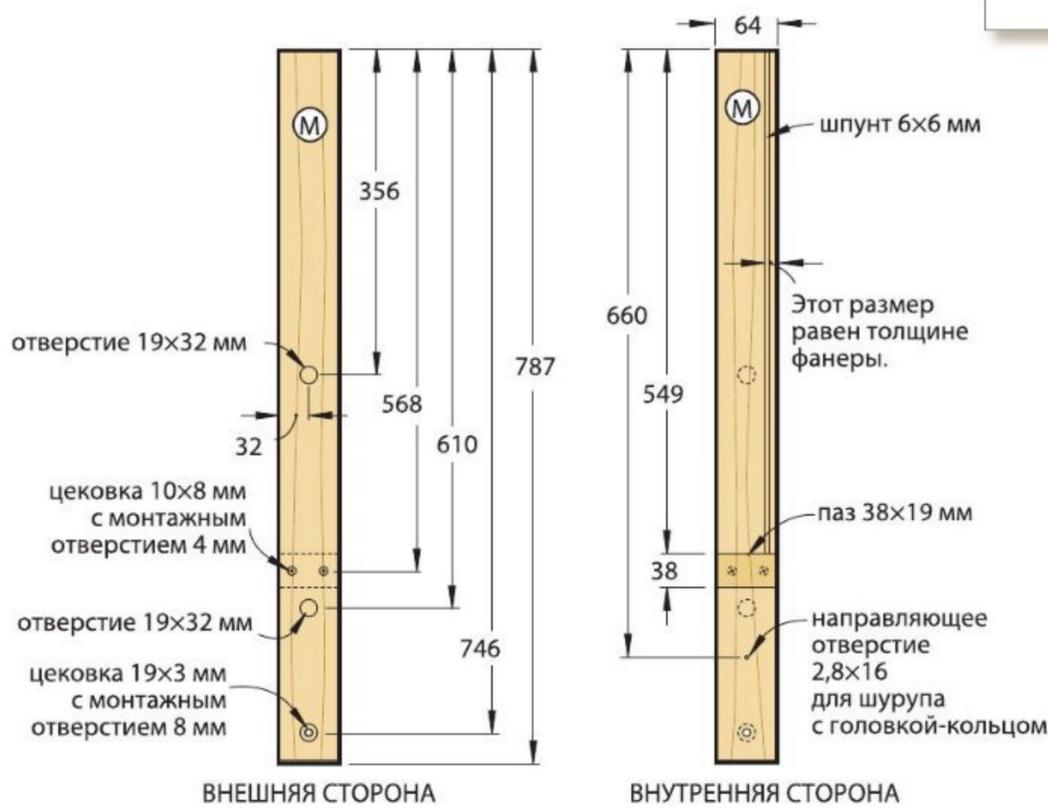


РИС. 3В. ВЕРХНЯЯ И ПЕРЕДНЯЯ ПЕРЕКЛАДИНЫ



Этот размер равен толщине фанеры.

РИС. 3А. СТОЙКА СПИНКИ (ПОКАЗАНА ПРАВАЯ ДЕТАЛЬ)



рекладину O спинки, а также боковые бруски Q, накладки R, заднюю S и переднюю T перекладки сиденья (см. «Список материалов»). Мы изготовили эти детали из 50-миллиметровых досок, распилив и острогав их до нужной толщины. Можно склеить для них заготовки из более тонких досок. Панель спинки P сделаете позже, когда будете выпиливать панель сиденья U.

**2** Просверлите цековки и отверстия в стойках M спинки и боковых брусках Q сиденья (рис. 3а и 4). Затем приклейте к боковым брускам Q накладки R (рис. 4).

**3** Установите в пильный станок наборный пазовый диск толщиной

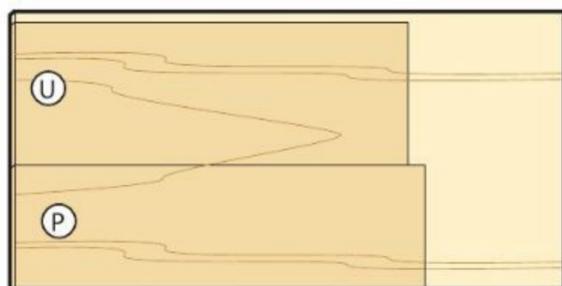




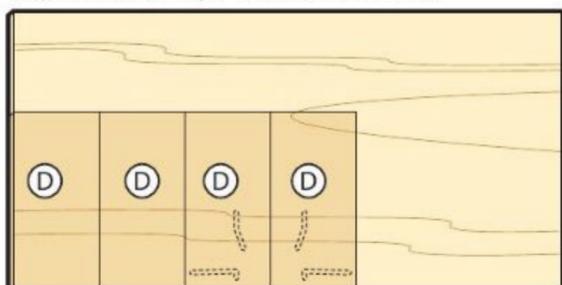
## Соберите ваш новый диван

Работаете без помощников? Вот как можно справиться со сборкой в одиночку.

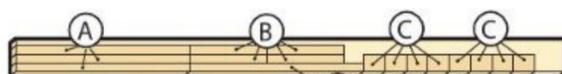
### СХЕМА РАСКРОЯ



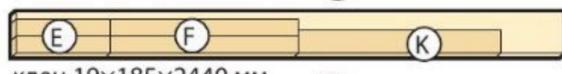
березовая фанера 12×1220×2440 мм



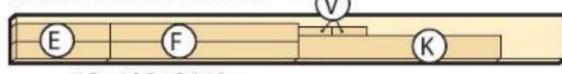
кленовая фанера 19×1220×2440 мм



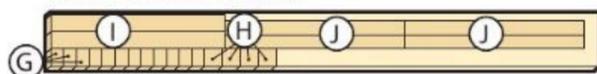
тополь 19×140×2440 мм



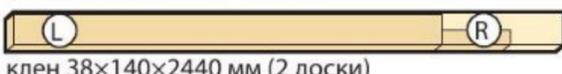
клен 19×185×2440 мм



клен 19×185×2440 мм



махагони 19×235×2440 мм



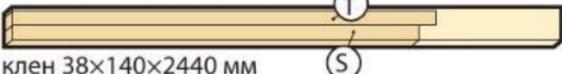
клен 38×140×2440 мм (2 доски)



клен 38×140×2440 мм



клен 38×140×2440 мм



клен 38×140×2440 мм

тыре шайбы-проставки (рис. 5, фото D) и гладко отшлифуйте их края.

### Теперь нанесите отделку и приступайте к сборке

**1** Выпилите царги L. Как и при изготовлении деталей спинки и сиденья, вы можете острогать до необходимой толщины 50-миллиметровые доски или склеить заготовки из более тонких досок. С помощью шаблона разметьте центры направляющих отверстий для крепления кроватных стяжек (рис. 5 и 5а). Просверлите отверстия.

**2** Окончательно отшлифуйте царги L, а также собранные ранее спинку и сиденье наждачной бума-



**Шаг 1**  
Прикрепите царги к одной из боковин, затянув винты кроватных стяжек.



**Шаг 2**  
Чтобы приподнять царги для крепления второй боковины, подложите под их концы обрезки шириной 95 мм.



**Шаг 3**  
Объедините спинку с сиденьем в единую платформу, используя винты, шайбы и гайки. Вверните шурупы с головкой-кольцом.



**Шаг 4**  
Положите платформу на царги. Наденьте на выступы шкантов деревянные шайбы-проставки и вставьте шканты в прорези боковины.



**Шаг 5**  
Примерьте вторую боковину, вставив шканты спинки в прорези и выровняв детали кроватных стяжек.



**Шаг 6**  
Приподнимите сиденье и откиньте его назад. Затяните винт передней стяжки для крепления второй боковины.



**Шаг 7**  
Установите спинку и сиденье в обычное для дивана положение и затяните винт задней стяжки, окончательно закрепив вторую боковину. Удалите подкладки снизу.



**Шаг 8**  
Пристегните матрас тугим резиновым жгутом диаметром 12 мм, зацепив его крюки за шурупы с головкой-кольцом.

гой № 220. С помощью шлифовальной колодки смягчите все острые ребра и углы, тщательно удаляя пыль от шлифовки.

**3** Нанесите пару слоев прозрачного отделочного покрытия. Для первого слоя мы использовали глянцевый полиуретановый лак, который слегка отшлифовали наждачной бумагой № 220 после просушки. Вторым слоем был нанесен полуматовый полиуретановый лак.

**4** Прикрепите детали кроватных стяжек к боковинам и царгам L, ввернув шурупы в сделанные ранее направляющие отверстия.

**5** Сборка дивана-кровати производится в последовательности, показанной на нескольких фото на с. 44.

## Список материалов и деталей

Детали	Окончательные размеры, мм			Матер.	К-во
	Т	Ш	Д		
<b>Боковины и царги</b>					
A	19	38	775	Р	4
B	19	38	343	Р	4
C	19	76	95	Р	8
D	19	775	381	МР	4
E*	19	76	419	М	4
F*	19	76	813	М	4
G	19	76	57	МУ	12
H	19	76	76	МУ	4
I	19	76	775	МУ	2
J	19	64	800	МУ	4
K	19	4	902	М	2
L	38	137	1905	М	2
<b>Спинка</b>					
M	38	64	787	М	2
N	38	64	1892	М	1
O	38	64	1854	М	1
P	12	543	1829	ВР	1
<b>Сиденье</b>					
Q	38	64	657	М	2
R	38	64	305	М	2
S	38	64	1813	М	1
T	38	64	1889	М	1
U	12	632	1749	ВР	1
V	19	38	152	М	2

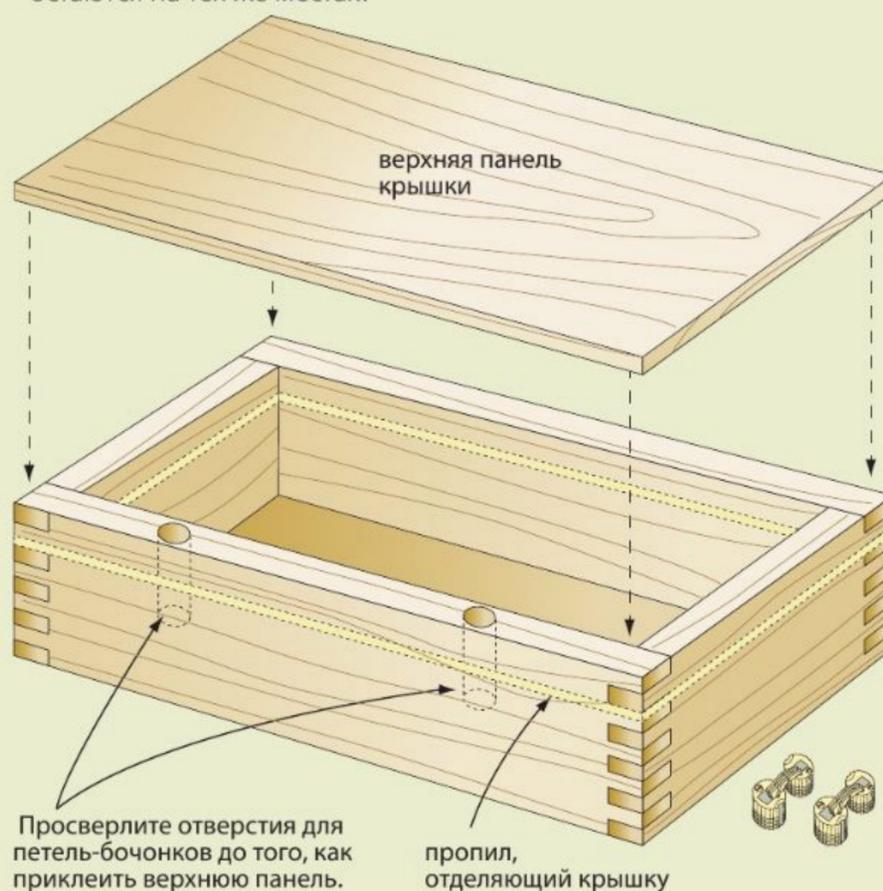
\* Заготовки деталей выпиливаются с припуском (см. пояснения в тексте). Обозначения материалов: Р – тополь, МР – кленовая фанера, М – клен, МУ – махагоны, ВР – березовая фанера.

Дополнительно: шурупы 4,5×38; 4,5×50; 4,5×65 с потайной головкой; шурупы-глухары 8×90; шайбы 8 мм; самоконтрящиеся гайки М8; шурупы с головкой-кольцом; багажный резиновый жгут 120 см; березовый стержень-шкант диаметром 19 мм; фанера 6×127×127 мм; клей; морилка; лак; стандартные матрасы для диванов.

## СОВЕТЫ ЧИТАТЕЛЕЙ

### Установка скрытых петель-бочонков

Если вам когда-либо приходилось устанавливать такие петли, то наверняка одна или две шкатулки были испорчены при попытках просверлить в корпусе и крышке точно совпадающие отверстия. Я решил проблему, просверлив отверстия для петель до того, как приклеить к крышке верхнюю панель (см. рисунок). Затем, когда я отпиливаю крышку, одинаковые отверстия в обеих частях шкатулки остаются на тех же местах.



### Поставьте мебель «на цыпочки»

Я предпочитаю, чтобы при нанесении отделки на ножки столов и стульев под ними было свободное пространство, предохраняющее их от приклеивания к верстаку. Канцелярские кнопки с большими



головами как нельзя лучше подходят для этой цели. Их легко устанавливать и удалять, и они остаются на месте, даже когда я передвигаю изделие.

# Выбор матраса для дивана-кровати

**В** мебельных салонах, специализированных мастерских и интернет-магазинах мы увидели впечатляющее разнообразие матрасов, стоимость которых может различаться в несколько раз. Во всех случаях цена возрастает с улучшением качества и увеличением толщины матраса. Если вы решились потратить время и деньги на изготовление дивана-кровати по нашему проекту, не пожалейте средств, чтобы дополнить ваше творение отличным матрасом, который подчеркнет ваше мастерство. Для комфорта и долговечности мы выбрали стандартный матрас толщиной 20 см с пружинными блоками.

## Определитесь с размерами

Большинство производителей выпускает подобные матрасы только стандартных размеров. Наименьший – 70×140 см предназначен для детской мебели и больших кресел, для кушеток подходят матрасы 140×190 см. Самый большой из стандартных размеров («королевский») – 150×200 см.

Матрасы делают толщиной от 10 до 30 см. Как можно догадаться, чем толще матрас, тем он мягче и комфортнее. Если вы планируете спать на нем ночами, лучше выбрать более толстый, чтобы не испытывать неудобства.

## Слагаемые качества

Взглянув на конструкцию матраса, можно оценить его качество, комфортность и долговечность. Хотя существует множество вариантов, представленные на рисунке сечения основных типов матрасов помогут сориентироваться в выборе.

■ Самые дешевые матрасы толщиной от 10 до 30 см состоят из вспененного полиуретана (поролона), обернутого тонкими слоями ватина или синтепона. Все это вместе обшито прочной тканью (обычно муслином).

■ Более дорогие матрасы из вспененных материалов имеют на противоположных сторонах слои с бугорчатой или выемчатой поверхностью. Они более упруги и, как правило, удобнее. Недостатком всех матрасов из вспененных материалов является то, что со временем материал их основы теряет упругость и разрушается. А преимущество? Они одинаково хорошо подходят как для сидений, так и для спинок и остаются удобными, будучи установленными под любым углом.

**В поисках стандартного матраса для нашего дивана-кровати мы старались найти такой, чтобы он отлично выглядел, был комфортным и долго сохранял свои свойства.**

**Вот что нам удалось выяснить.**

■ Лучшие матрасы изготавливаются с применением пружин. Их толщина обычно колеблется от 20 до 30 см. Пружинное основание обычно покрыто дополнительными слоями гладкого и бугорчатого поролона, ватином и обшивкой из муслина. Эти матрасы, как правило, более упруги, и, чтобы прикрепить их к нашему дивану, мы использовали резиновый багажный жгут, проходящий вдоль сгиба. По мнению большинства, пружинные матрасы являются самыми удобными и долговечными. Срок службы пружин намного превышает долго-

вечность поролона. Однако такие матрасы более тяжелые.

## Выбор чехла

Хотя мы не использовали чехол в нашем проекте, вы можете придать своему дивану особенный стиль и обеспечить матрасу лучшую защиту с помощью впечатляющего чехла. В одном из магазинов нам представили более 300 различных тканей (от цветного муслина и ситца до гобелена и сукна). Кроме того, существует бесчисленное разнообразие комбинаций этих тканей и вариантов дизайна.

